



EG-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1.A

Der Hersteller der Maschine

Hersteller: MAGUS GmbH

> Am Westerbusch 63a-65 D-42111 Wuppertal

+49 202-7581920 +49 202-75819220 Fax:

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Abscheideranlage für Fette aus Kunststoff (PE-LMD) mit integriertem Schlammfang Produktbezeichnung:

Typen: BASIKA rho NS 2 SF 200 Liter

BASIKA rho SF 400 Liter NS 4 NS 7,5 SF 750 Liter BASIKA rho NS 10 BASIKA rho SF 1000 Liter

allen einschlägigen Bestimmungen der oben genannten Richtlinie, einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

2006/95/EG Weitere angewandte Richtlinien: Niederspannungsrichtlinie:

Bauproduktrichtlinie: 89/106/EWG

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100:2011 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze -

Risikobeurteilung und Risikominderung

EN ISO 13849-1:2008 Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen -

Teil 1: Allgemeine Gestaltungsleitsätze

Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: EN 60204-1:2007 Allgemeine Anforderungen

EN 1825-1:2004 Abscheideranlagen für Fette- Teil1: Bau-, Funktions- und Prüfgrundsätze,

Kennzeichnung und Güteüberwachung

Für den verwendeten Werkstoff PE-LMD wurde die Brandverhaltensklasse E nach EN ISO 13501:2002, Abschnitt 10.3 durch FIRELABS (Steinstr. 18, 14822 Borkheide) nachgewiesen.

Die bezeichneten Abscheideranlagen sind bestimmt zur Abtrennung von Fetten pflanzlichen und / oder tierischen Ursprungs aus Abwasser mittels Schwerkraft zum Schutz von Entwässerungssystemen.

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen:

Torsten Grüter Am Westerbusch 63a-65 42111 Wuppertal

Ort: Wuppertal 12.01.2015 Datum:

Torsten Grüter Geschäftsführer MAGUS GmbH