



# Plantex<sup>®</sup> Platinum

Installationsguide för Termisk svetsning



För att göra en ordentlig skarv mellan två rullar eller remsor av DuPont™ Plantex®, rekommenderas termisk svetsning. Det är också möjligt att använda Plantex® Performance Tape, men den här tekniken är mer känslig för klimatvariationer (temperatur, fuktighet etc.) och installationsfel.

Olika termiska svetsmaskiner finns på marknaden med olika tekniska egenskaper. Temperatur-, svetshastigheten och tryckindikationerna kan variera beroende på maskinens märke och typ. Därför rekommenderas prestandatest på plats innan installation.

Som ett exempel är här en översikt över användningsvillkoren för Weldy TEX2-maskinen.

### Teknisk data

Vikt	3,5 kg
Svetshastighet upp till	7.5 m/min
Dimensioner (L x B x H)	228 x 228 x 170 mm
Max. temperatur	480 °C



Minisvets TEX2  
från WELDY

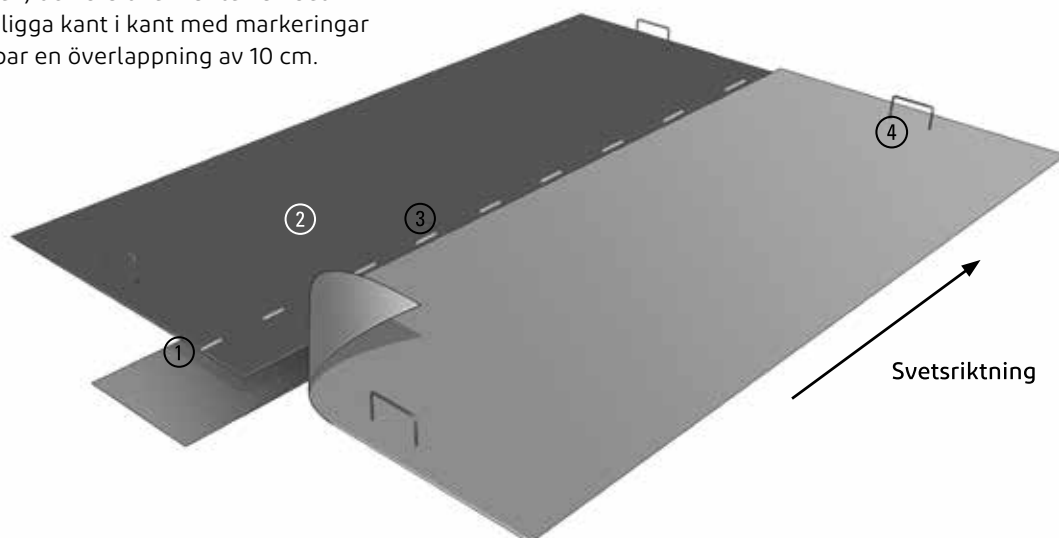
### Förberedelse

Maskinens strömförsörjning kräver en elektromekanisk generator och förlängningskabel. Se till att kablarna är tillräckligt långa för att utföra termisk svetsning över hela området.

Strömförsörjning	Normal sockel, 230V - 50/60 Hz
Energiförbrukning	800 Watt / 3,5 Ampere

### För att underlätta svetsningen av Plantex® Platinum eller Plantex® Platinum Solar:

- 1- En bredd av 30 till 50 cm fiberduk rekommenderas som används som stödlager för svetsmaskinen, Den placeras under de två rullarna som ska svetsas ihop.
  - 2- När denna stödremsa är på plats måste den vänstra längden fiberduk vara över den högra. Markera nu med en lämplig markeringspenna ut riktlinjerna med 10 cm avstånd inåt från kanten längs den utrullade sektionen, över hela längden.
  - 3- Placera sedan det övre lagret av Plantex® på höger sida (visat i ljusgrått på bilden) och dra över kanten av det vänstra lagret. Det ska ligga kant i kant med markeringar du har gjort, vilket skapar en överlappning av 10 cm.
  - 4- Fixera de 2 remsorna som ska svetsas med 2 stift eller spikar för att sträcka ut fiberduken och möjliggöra en smidig passage av maskinen.
- Efter svetsning avlägsnas de 2 stiften / spikarna och de perforerade delarna av rullarna.



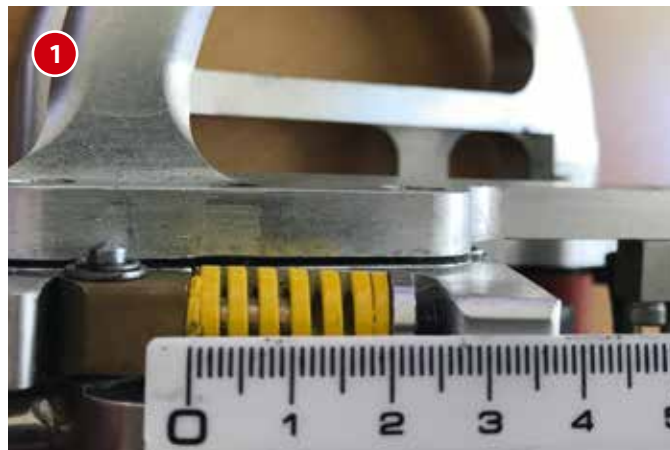
## Svetsning: installation med WELDY maskin

När lagren som ska svetsas är på plats ställer du in temperatur, hastighet och tryck på maskinen enligt följande tabeller:

	Plantex® Platinum	Plantex® Platinum Solar
Temperatur	340 °C	305 °C
Svetsningshastighet	3 m/min	3 m/min
Tryck	23 mm (3 varv)	23 mm (3 varv)

### Steg 1

Svets hastigheten och temperaturen kan justeras med knapparna på maskinen. Trycket bör justeras med den medföljande hexnyckeln. Vi rekommenderar att du justerar trycket av den gula justeringsfjädern till 20 mm. Slå därefter på maskinen genom att trycka på värme PÅ / AV-knappen. Föruppvärmning av enheten tar 3 till 4 minuter. Maskinen är klar när LED-lampan slutar blinka och stannar permanent.



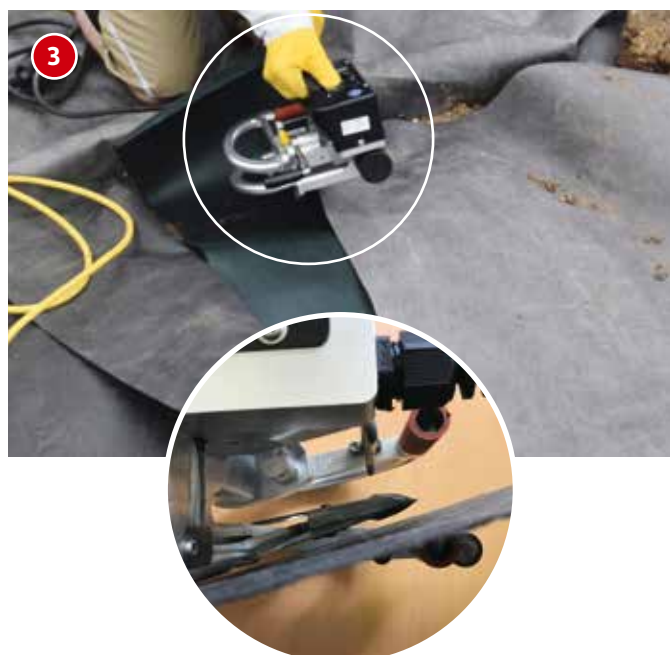
### Steg 2

Vik högra lagret bakåt, bort från kanten av det vänstra lagret, så att du kan placera det nedre vänstra lagret i maskinen först från vänster.



### Steg 3

Nu är fiberduken mellan svetskilen och de två valsarna (orange rullar) under handtaget. Placera sedan WELDY-maskinen i riktning mot startpunkten. Ta sedan den högra sidan av överlappningen från det övre lagret och sätt in det i styrfästet. För att starta, tryck på START / STOP-knappen och dra omedelbart i spännsnaken. Maskinen startar enligt hastighetsinställningen. Maskinen är självgående längs överlappningen. Vi rekommenderar att du är i närheten av maskinen för att korrigera dess hastighet och bana vid avvikelser på grund av oegentligheter i marken.





## Viktigt:

Den optimala positionen under termisk svetsning är ca 1 cm mot gränsen på styrhållaren. Under termossvetsningen måste det övre lagret alltid ligga mellan gränsen på styrhållaren och övre tryckvalsens. Avsluta vid överlappningen när du kommer till slutet av svetsprocessen, lyft sedan upp den och dra upp spännsnålen för att koppla ur värmeelementet. Kontrollera snabbt svetsningen för att säkerställa att dukarna är förseglade hela vägen.

OBS: När värmesvetsningen är klar är det viktigt att låta maskinen vila på ett trä- eller metallstöd. Placera inte maskinen på det svetsade lagret.



## Försiktighetsåtgärder för användning och installation:

- Svetsa inte när Plantex® Platinum är våt
- Använd personlig skyddsutrustning vid svetsning (handskar, skyddsglasögon, säkerhetsskor) och andra, beroende på omgivning och omständigheter
- Kontrollera alltid svetsningens kvalitet över hela längden för att säkerställa en kontinuerlig och jämn svetsning



Besök [www.plantexpro.dupont.com](http://www.plantexpro.dupont.com) för installationsguider för Plantex® Platinum och Plantex® Platinum Solar..



DuPont de Nemours (Luxembourg) S.à.r.l.  
L-2984 Luxembourg  
[www.plantexpro.dupont.com](http://www.plantexpro.dupont.com)



**byggros**

BG Byggros AB 0771-48 9000  
[www.byggros.com](http://www.byggros.com)

Denna information motsvarar vår nuvarande kunskap om ämnet. Det är inte avsett att ersätta eventuella test som du kan behöva vidta för att själv bestämma huruvida våra produkter är lämpliga för någon annan applikation än den som anges här. Denna information kan komma att revideras eftersom ny kunskap och erfarenhet blir tillgänglig. Då vi inte kan förutse alla variationer i de faktiska slutanvändningsvillkoren, ger DuPont™ inga garantier och tar inga skulder i samband med någon användning av denna information för andra applikationer än den som anges här. Ingenting i denna publikation ska betraktas som en licens att driva under eller en rekommendation att bryta mot patenträtt. Produktsäkerhetsinformation finns tillgänglig på förfrågan. Detta datablad är ett tryckt dokument och är giltigt utan signatur.

Weldy is a registered trademark of Leister Group, CH-6056 Kaegiswil / Switzerland.

L-20179-7-04/2019 - DuPont™, the DuPont Oval Logo and Plantex® are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc.