

Plantex[®] Platinum

Termisk svejsning Installationsguide



For at sikre en ordentlig sammenføjning mellem to ruller eller strimler af Plantex®, anbefaler vi termisk svejsning. Det er også muligt at anvende Plantex® Performance Tape (butyltape), men denne teknik er mere følsom over for klimaændringer (temperatur, fugtighed osv.) og installationsfejl.

Der findes forskellige termiske svejsemaskiner på markedet med forskellige tekniske egenskaber. Temperatur, svejsningshastighed og trykangivelser kan variere afhængigt af mærke og type maskine. Derfor anbefales det at udføre en test på stedet.

Her er et overblik over anvendelsesvilkår for brug af Weldy TEX2-maskinen.

Teknisk data

Vægt	3,5 kg
Svejseshastighed op til	7,5 m/min
Dimensioner (L x B x H)	228 x 228 x 170 mm
Maks. temperatur	480 °C



Minisvejser TEX2
fra WELDY

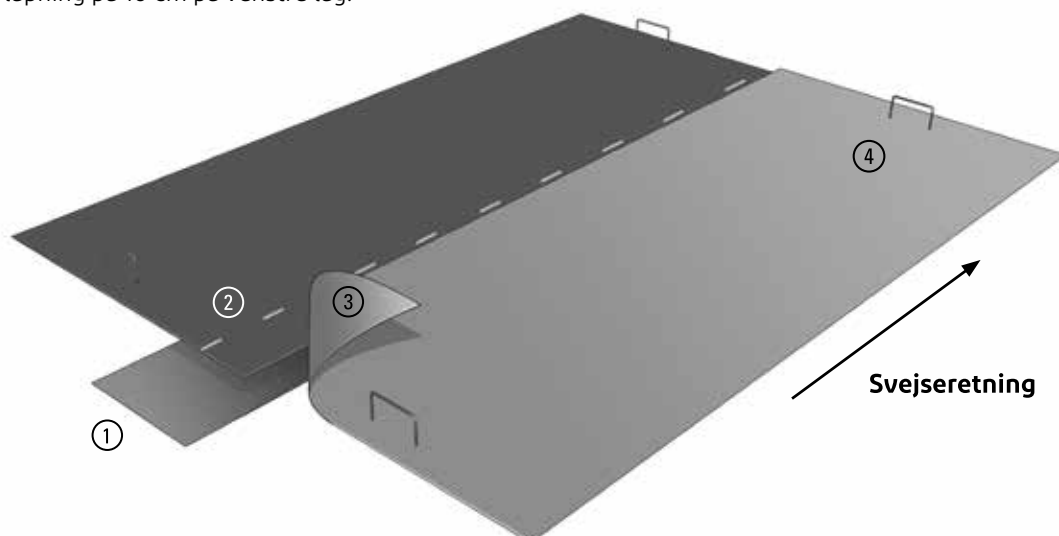
Forberedelse

Maskinens strømforsyning kræver en elektromekanisk generator og forlængerledning. Sørg for, at ledningerne er lange nok til at udføre termisk svejsning over hele området.

Strømforsyning	Normal stik, 230V - 50/60 Hz
Energiforbrug	800 Watt / 3,5 Ampere

For at lette svejsningen af polypropylen Plantex® Platinum og Plantex® Platinum Solar:

- 1- Som underlag til svejsemaskinen anbefales en 30-50 cm bred strimmel fiberdug, som placeres under de to ruller, der skal svejses sammen.
- 2- Når underlaget er placeret, skal den venstre rullebredde ligge under den højre. Optegn nu en markeringslinje langs den udrullede rullens kant – hele vejen ned, 10 cm ind fra kanten.
- 3- Derefter lægges det øverste lag (højre side) af Plantex® Platinum på og træk det over kanten til markeringslinjen, så der kommer en overlappning på 10 cm på venstre lag.
- 4- Fæstgør de to baner med pløkker, for at strække fiberdugen ud, så svejsemaskinen kan glide uhindret på dugen.
Efter svejsning fjernes pløkkerne og de perforerede dele skæres væk.



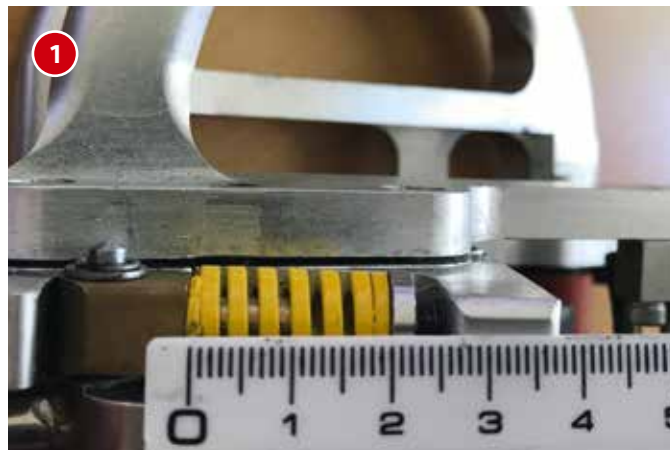
Svejsning: Indstilling af WELDY maskinen

Når de lag, der skal svejses, er på plads, skal du indstille temperaturen, hastigheden og trykket på maskinen i henhold til følgende tabeller:

	Plantex® Platinum	Plantex® Platinum Solar
Temperatur	340 °C	305 °C
Svejsningshastighed	3 m/min	3 m/min
Tryk	23 mm (3 omdrejninger)	23 mm (3 omdrejninger)

Step 1

Svejseshastigheden og temperaturen justeres ved hjælp af knapperne på maskinen. Trykket bør justeres med den medfølgende hex-nøgle. Vi anbefaler at justere komprimeringen af den gule fjeder til 20 mm. Tænd derefter for maskinen ved at trykke på tænd / sluk-knappen. Forvarmning af varmeelementet tager 3 til 4 minutter. Maskinen er klar når LED-lampen stopper med at blinke og lyser permanent.



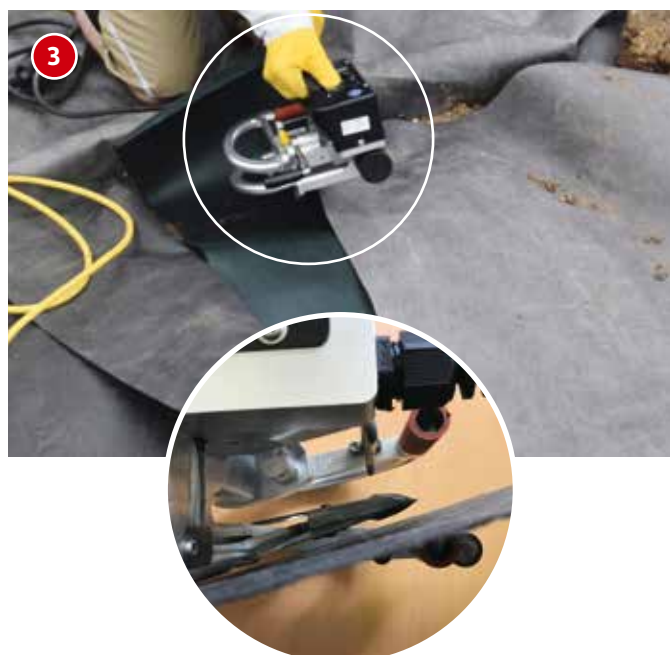
Step 2

Fold højre overlap tilbage væk fra kanten af venstre lag (se figur 2), så du kan lægge det nederste venstre side ind i maskinen først fra venstre.



Step 3

Nu sidder fiberdugen mellem svejsekilen og de to valser (orange ruller) under håndtaget. (se figur 3). Derefter placeres WELDY maskinen i retning af startpunktet. Derefter tager du den højre overkant og indsætter det i styrebeslaget. For at starte skal du trykke på start / stopknappen for trækraft og straks sænke spændingen. Maskinen starter med den hastighed som er indstillet på maskinen. Maskinen er selvkørende langs overlappningen. Vi anbefaler at blive ved maskinen for at korrigere hastigheden og fiberdugen i tilfælde af afvigelse på grund af uregelmæssigheder i underlaget.



Vigtigt:

Den optimale position under termisk svejsning er ca. 1 cm fra kanten på styrebeslaget. Under termosvejsningen skal det øverste lag altid ligge mellem kanten på styrebeslaget og den øverste trykvals.

Stop svejsningen ved overlappningen for enden af rullen. Løft maskinen op og løsne spændingen for at frigøre varmelementet. Kontroller svejsningen for at sikre, at forsejlingen er komplet hele vejen igennem.

OBS: Når termisk svejsning er færdig, er det vigtigt at placere maskinen på en træ- eller metalstøtte. Placer ikke maskinen på det svejsede lag.



Sikkerhedsforanstaltninger ved brug og installation:

- Svejs ikke hvis Plantex fiberdugen er våd.
- Brug personlige værnemidler ved svejsning (handsker, beskyttelsesbriller, sikkerhedssko) og andre afhængigt af omstændighederne på stedet.
- Kontroller altid svejsekvalitet hele stykket igennem for at sikre en kontinuerlig og jævn svejsning.



Besøg www.plantexpro.dupont.com og download installationsguider til Plantex® Platinum og Plantex® Platinum Solar.



DuPont de Nemours (Luxembourg) S.à.r.l.
L-2984 Luxembourg
www.plantexpro.dupont.com



byggros

BG Byggros A/S Tlf.: 45 5948 9000
www.byggros.com

Produktoplysninger indeholdt heri er baseret på vor nuværende viden og erfaringer om emnet. De bør kun betragtes som information og som mulige forslag, for at du gennem dine egne eksperimenter kan bestemme vore produkters egnethed til dine særlige formål. Denne information kan blive revideret efterhånden som ny viden og erfaring bliver tilgængelig. Da vi ikke kan forudsæ alle variationer i faktiske, endelige brugsforhold, har DuPont de Nemours ingen forpligtelse i forhold til resultaterne, og påtager sig intet ansvar i forbindelse med brugen af disse oplysninger. Ingen del af denne publikation må fortolkes som en licens til at arbejde under patentrettigheder eller som en anbefaling til at krænke disse.

Weldy is a registered trademark of Leister Group, CH-6056 Kaegiswil / Switzerland.

L-20179-7-05/2019 - DuPont™, the DuPont Oval Logo and Plantex® are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates. Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc.